

**Geschäftsstelle Schwäbisch Hall**  
Stauffenbergstraße 20  
74523 Schwäbisch Hall, Germany  
Tel.: +49 791 202195 30

**Geschäftsstelle Waiblingen**  
Scheuergasse 4  
71332 Waiblingen, Germany  
Tel.: +49 7151 5001-8301  
Fax: +49 7151 5001-8311

E-Mail: [info@packaging-valley.com](mailto:info@packaging-valley.com)

[www.packaging-valley.com](http://www.packaging-valley.com)

## Pressemitteilung

Datum  
25.07.2024

Packaging Valley auf der FACHPACK 2024

# 1.400 qm geballte Gemeinschaft und Vielfalt

**Vom 24. – 26. September ist es wieder soweit: Die FACHPACK ruft und das Messezentrum Nürnberg verwandelt sich in den Hotspot für Innovation, technologische Trends und Networking. Auf rund 1.400 Quadratmetern vereint das Kompetenznetzwerk des Verpackungsmaschinenbaus Packaging Valley Germany e.V. 27 Spitzenunternehmen der Branche und demonstriert eindrucksvoll die Innovationskraft und Vielfalt seiner Mitglieder.**

Vielfalt verbindet: Als Impulsgeber und Wegweiser und damit als eine der bedeutendsten Messen in der Verpackungsbranche, ist die FACHPACK im Packaging Valley nicht wegzudenken. Im Fokus der Messe stehen die Verpackungstrends und die Entwicklungen der Verpackungsbranche in Hinblick auf die Schlüsselthemen Nachhaltigkeit, Technik und Prozesse. Hier trifft sich der europäische Verpackungsmarkt und bringt die Akteure der Branche zusammen, um gemeinsam frische Impulse zu setzen und neue Wege zu gehen. Das Packaging Valley präsentiert sich dieses Jahr mit einem beeindruckenden Gemeinschaftsstand von rund 1.400 Quadratmetern Fläche, auf dem 27 Mitaussteller ihre innovativen Technologien und zukunftsweisenden Lösungen vorstellen und Antworten auf die drängendsten globalen Fragen der Verpackungsindustrie geben. Getreu dem Slogan der FACHPACK „Wir machen Zukunft“ vereint der Packaging Valley Gemeinschaftsstand die Vielfalt im Netzwerk und zeigt, wie die gebündelte Kraft eines Clusters zu einem Motor für Fortschritt und Innovation werden kann.

Besucher dürfen sich auf ein breites Spektrum an Exponaten freuen und sind eingeladen, Verpackungstrends hautnah zu erleben, in den direkten und persönlichen Austausch der Experten zu gehen und sich von der Vielfalt und Exzellenz der Mitgliedsunternehmen inspirieren zu lassen.

„Die Fachpack ist für unsere Mitglieder eine der bedeutendsten Messen im Bereich der Verpackungstechnik. Der Packaging Valley Gemeinschaftsstand bildet mit den ausstellenden Mitgliedsunternehmen einen großen Bereich der in dem Netzwerk repräsentierten Produkte und

Seite 2

Datum  
25.07.2024

Dienstleistungen ab und ist für Besucher für sich allein gesehen einen Besuch in Nürnberg wert.“ betont Packaging Valley Geschäftsführer Martin Buchwitz.

### **Das erwartet die Besucher auf dem Packaging Valley Gemeinschaftsstand**

Von hochmodernen Verpackungsmaschinen über intelligente Automatisierungslösungen bis hin zu nachhaltigen Verpackungskonzepten: Besucher erhalten einen umfassenden Einblick in die Vielfalt der Prozesskette Verpackung für Industrie- und Konsumgüter. Auf kurzen Wegen lernen Besucher die Palette an Technologien für die Pharma-, Lebensmittel- und Non-Food-Industrie kennen, die im Packaging Valley entwickelt werden.

Die **APS Tech Group GmbH** aus Ellwangen freut sich, die neue P-Serie der Doosan Roboter für intelligentes Palettieren vorzustellen. Mit großer Reichweite, schneller und stabiler Leistung ermöglicht sie vielseitige Musterverarbeitungen bis zu 30 kg. Höchste Standards garantieren zukunftsfähige Sonderlösungen in Messtechnik, Robotik und Automatisierung – wegweisend in der Verpackungsindustrie durch maßgeschneiderte und flexible Software.

Lösungen aus dem Bereich Motion Control durch anwendungsspezifische Hard- und Softwarepakete können Besucher bei **Bucher Automation** entdecken. Am Beispiel eines Delta-Roboters wird die Umsetzung komplexer Kinematiken demonstriert. Hierbei bieten eine Reihe von Software- und Cloudlösungen entscheidende Wettbewerbsvorteile: Die Basis bildet JetSym, eine komfortable und leistungsstarke Entwicklungsumgebung für Maschinen. Mit ProData bietet Bucher Automation eine Cloud-Lösung zur unterbrechungsfreien und effizienten Produktion und mit dem Device Dashboard haben die Anwender eine Service-Website für einen schnellen und einfachen First-Level-Board zur Verfügung.

**ECOSPHERE® GmbH + Co. KG** präsentiert seine digitale Integrationsplattform und den wohl kleinsten Kartonierer der Welt. Die Plattform zeigt, wie einfach es ist, mit den ECOModulen eine individuelle Automationslösung zu realisieren. Ein Beispiel dafür ist das Kartoniermodul RT8 von Epple Components, das mit rund 1 m<sup>2</sup> wohl der kleinste Kartonierer auf dem Markt ist und sich ideal für die Integration in Verpackungsanlagen und -linien eignet. In der Messeapplikation werden bis zu 25 Schachteln pro Minute aufgefaltet, mit einem Universal Robots UR3 befüllt und verschlossen.

Mit innovativer Anschlusstechnik in Premium-Qualität unterstützt **EISELE GmbH** bei der Optimierung der Verpackungsprozesse. Im Fokus stehen als optimale Lösungen für die Verpackungsindustrie die Mehrfach- und Mehrmedienkupplungen der MULTILINE. An dieses Baukastensystem für die Vereinigung von Druckluft, Vakuum, Gasen, Kühlwasser, Flüssigkeiten, Elektronik und Elektrik in einem Kupplungskörper lassen sich Funktionsgruppen an Verpackungsmaschinen anschließen. Außerdem präsentiert Eisele u.a. den neuen CLEANLINE Hygienic Connector für den hygienesensiblen Verpackungsbereich.

Als Safety-Spezialist sorgt **EUCHNER GmbH + Co. KG** bei jedem Schritt entlang des Verpackungsprozesses für zuverlässigen Schutz von Mensch, Maschine und Produkt. Die vielfältigen

Träger: **Packaging Valley Germany e. V.**, Vereinsregister Stuttgart, Nummer 570 866, Ust.-IdNr.: DE257593429

**Geschäftsstelle Schwäbisch Hall**

Vorsitzende: Sabine Gauger-Wahl, Geschäftsführer: Martin Buchwitz, Sparkasse Schwäb.Hall-Crailsheim, IBAN: DE 9562 2500 3000 0170 1827, BIC: SOLADES1SHA

**Geschäftsstelle Waiblingen**

Stv. Vorsitzender: Markus Höfliger, Geschäftsführer: Dr. Marc Funk, Volksbank Stuttgart eG, IBAN: DE 6360 2500 1000 1504 8961, BIC: SOLADES1WBN

Seite 3

Datum  
25.07.2024

Sicherheitslösungen lassen sich dabei einfach in modular aufgebaute Anlagen integrieren. Auf der FACHPACK präsentiert EUCHNER seine jüngste Innovation – das Electronic-Key-System EKS2. Das Schlüsselsystem schützt Prozesse vor unberechtigtem Zugriff und ist in der neuesten Generation besonders einfach zu implementieren und zu bedienen.

**Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH** ist spezialisiert auf kundenorientierte Prozesslösungen und Produktionsmaschinen für pharmazeutische und medizinische Anwendungen sowie marktorientierte Konsumentenprodukte. Neben innovativen Maschinenplattformen und Verpackungsanlagen gehören unter anderem maßgeschneiderte Dosier- und Inhalationstechnik, Lösungen für die Produktmontage sowie das Verarbeiten von Bahnmaterialien zu den Kernkompetenzen des Unternehmens.

Industrielle Exzellenz finden Sie bei **HEITEC AG**. Hier werden wegweisende Lösungen für die digitale Transformation präsentiert. Mit Fokus auf Automatisierung, Digitalisierung und Anlagenbau setzt das Unternehmen Maßstäbe in Industrietechnologien. Besucher erwartet innovative Technologie, die Effizienz und Qualität steigert. HEITECs Expertise im Digital Engineering und der Smart Factory bietet einen Wettbewerbsvorteil in einer vernetzten Welt: Von der Planung bis hin zu ganzheitlichen Automatisierungslösungen im Sinne von Industrie 4.0 in den unterschiedlichsten Branchen.

Drei technologische Highlights erwarten Besucher bei **HERMA GmbH**: Mit der neuen Robotik-gestützten Etikettierzelle 211 HC RC lassen sich nicht-standsichere und unregelmäßig geformte Produkte wie Pens, Spritzen und Karpulen sowie kleine Losgrößen nun wirtschaftlich automatisch etikettieren. Mit der Rundum-Etikettiermaschine 132M HC zeigt HERMA, wie sich spezielle Folienetiketten mit einem UV-Laser variabel bedrucken lassen – nur durch Farbumschlag. Und mit dem weltweit erstmals vorgestellten Etikettierer HERMA eco wird der wirtschaftliche Einstieg in führende Etikettiertechnologie neu definiert.

Die innovative Technologie und die hervorragende Qualität der Kontrollsysteme von **HPF Hans P. Friedrich Elektronik GmbH** haben sich – seit 1980 – bei Pharma-, Food- und Kosmetikunternehmen weltweit erfolgreich positioniert. Die zuverlässige Kontrolle und Überwachung von Füllgut und Packmittel, machen die Qualität der Inhalte und der Verpackung sichtbar und leisten damit einen wesentlichen Beitrag zur Sicherung der Qualitätsstandards. Die hohen Anforderungen der Pharmaindustrie, wie z. B. GMP- und EMV-Richtlinien, werden mit HPF-Systemen erfüllt, ebenso wie die Vorgaben der FDA (CFR 21 Part 11) und der Anspruch auf lückenlose Validierung.

Industrielle Kennzeichnungstechnik ist ihr Spezialgebiet: Auf dem Stand von **Ingenieurbüro Lawrenov OHG** lernen Sie den SMARTJET Verpackungsdrucker FLEX 324 kennen. Hierbei handelt es sich um einen CMYK Farbdrucker auf Basis der Drucktechnologie memjet Duraflex für Verpackungen jeglicher Art. FLEX ist die Digitaldruckerreihe von SMARTJET für den Direktdruck auf Verpackungen. Jeder Drucker ist so konzipiert, dass er die beste auf dem Markt verfügbare Drucktechnologie mit einer extrem leistungsstarken Industriepattform und Software verbindet, die den Benutzer effektiv im täglichen Betrieb unterstützen kann.

**Ishida GmbH** zeigt effiziente, teils neu entwickelte Systeme für eine vollautomatische Verpackung und Qualitätskontrolle. Ein Highlight ist die Mehrkopfwage CCW-AS, die auch herausfordernde Produkte

Seite 4

Datum  
25.07.2024

mit Hochleistung verarbeitet. Der Schalenversiegler QX-500 ist die richtige Wahl für die Produktion in großem Maßstab und benötigt zugleich nur wenig Platz und Energie. Darüber hinaus unterstreicht der Hersteller seine Kompetenz im Bereich Qualitätssicherung. Mehrere Röntgenprüfsysteme und eine neue Baureihe von Kontrollwaagen werden vorgeführt.

Effiziente und fehlerfreie Formatwechsel können Sie bei **Lenord+Bauer** erkunden. Die batterie-lose, digitale Positionsanzeige SeGMO-Assist vereinfacht manuelle Verstellvorgänge. Sie lässt sich zur ergonomischeren Bedienung der Anlage mit dem externen rotatorischen Sensor GEL SEROT kombinieren, der an schwer zugänglichen Anbauorten montiert wird. Zudem werden Neuentwicklungen aus der Reihe SeGMO-Positioning gezeigt, z.B. der Stellantrieb GEL 6109, der nun auch mit integrierter Feldbusschnittstelle für den Standalone-Einsatz verfügbar ist.

**Lenze Vertrieb GmbH** ist ein führender Automatisierungsspezialist und fokussiert auf die Gestaltung von effizienten und nachhaltigen Produktions- und Materialflussprozessen. Das Unternehmen begleitet seine Kunden aus dem Maschinen- und Anlagenbau in der Digitalisierung und hilft ihnen, Kosten zu senken, Auslastungen und Lebenszyklen von Anlagen zu optimieren sowie ihren Energieverbrauch zu verringern. Das Portfolio von Lenze umfasst hochwertige mechatronische Lösungen, leistungsfähige Systeme aus Hard- und Software sowie digitale Services.

Als internationaler Sensorexperte in der Automatisierungstechnik präsentiert **Leuze electronic GmbH + Co. KG** eines der größten Portfolios an robusten und hygienegerechten Sensoren in Edelstahlgehäusen für alle Prozessschritte bei der Verpackung von Lebensmitteln. Das schaltende Portfolio für Verpackungsprozesse umfasst Lichttaster, Reflexions- und Einweglichtschranken sowie Gabellichtschranken und induktive Sensoren. Für die Identifikation von 1D bzw. 2D-Codes bietet Leuze Codeleser in Edelstahlgehäusen an.

Mit zwei hochwertigen und effizienten Lasersystemen präsentiert sich die **Murrplastik Systemtechnik GmbH**. Die Beschriftungslaser-Systeme sind eigens für die hohen Anforderungen der Industrie entwickelt. Einfach in der Anwendung und frei von kostspieligen Verbrauchsmaterialien tragen die Geräte aktiv zur wirtschaftlichen wie ökologischen Nachhaltigkeit bei. Das Laserkennzeichnungssystem mp-LM 3 zeichnet sich durch hohe Kosteneffizienz. Das neueste Modell mp-LM 1M ist mit lediglich 7,5 kg Eigengewicht ebenso kompakt wie mobil.

Als Spezialist für automatisierte Inspektionssysteme präsentiert die **OCTUM GmbH** einen direkten Vergleich zwischen regelbasierter Bildverarbeitung und künstlicher Intelligenz. Dabei wird die Bördelung von Injektionsfläschchen (Vials) mit Kameras aus vier Perspektiven erfasst und anschließend parallel in zwei Software-Lösungen (OCTUMISEr und OCvis) ausgewertet. So entsteht ein direkter Vergleich beider Technologien anhand derselben Bilder, bei dem die Unterschiede mit bloßem Auge zu erkennen sind.

**OMRON** präsentiert seine Lösungen im Lineside Replenishment sowie in der Inspektion. Am Beispiel einer Lösung zur Palettenetikettierung mit einem kollaborativen Roboter führt OMRON live vor, wie sich Flexibilität, Effizienz und Sicherheit in der Produktion erhöhen lassen. Zusätzlich präsentiert das Unternehmen eine Deckelinspektionslösung mit maschineller Bildverarbeitung, die speziell entwickelt

Träger: Packaging Valley Germany e. V., Vereinsregister Stuttgart, Nummer 570 866, Ust.-IdNr.: DE257593429

**Geschäftsstelle Schwäbisch Hall**

Vorsitzende: Sabine Gauger-Wahl, Geschäftsführer: Martin Buchwitz, Sparkasse Schwäb.Hall-Crailsheim, IBAN: DE 9562 2500 3000 0170 1827, BIC: SOLADES1SHA

**Geschäftsstelle Waiblingen**

Stv. Vorsitzender: Markus Höfliger, Geschäftsführer: Dr. Marc Funk, Volksbank Stuttgart eG, IBAN: DE 6360 2500 1000 1504 8961, BIC: SOLADES1WBN

Seite 5

Datum  
25.07.2024

wurde, um die strengen Branchenstandards im Pharmasektor zu erfüllen und die Produktsicherheit zu erhöhen. Ergänzend können sich Interessenten über die neuesten Entwicklungen im Bereich der digitalen Wasserzeichen sowie die jüngsten Aktualisierungen des FH-Vision-Systems und der FHV7 Smart-Kamera von OMRON informieren.

Gemeinsam mit den Kunden schafft **OPTIMA packaging group GmbH** Lösungen, die ihrer Zeit voraus sind und echten Mehrwert bieten. Sei es mit besonderer Flexibilität wie der neuen OPTIMA Moduline Smart oder mit besonderem Augenmerk auf das Thema Nachhaltigkeit mit Fiber Based Solutions. Durch langfristige, enge Zusammenarbeit mit den Kunden, durch leistungsstarke Services und durch das große Know-How sind sie ein exzellenter Partner für größtmögliche Sicherheit in der Produktion. Dies demonstriert Optima auf der FACHPACK mit spannenden Live-Demos und Simulationen rund ums Thema Füllen und Dosieren von Flüssigkeiten und Pulvern, aber im Besonderen auch durch die Experten vor Ort.

Als globaler Anbieter sicherer Automatisierungstechnik bietet **Pilz GmbH + Co. KG** Lösungen für Safety & Security: Sensoren, Steuerungen, Bedienelemente und Diagnose sowie Schulungen und Dienstleistungen. Highlights auf der FACHPACK: die sicheren Schutztürzuhaltungen PSEnlock mini für den platzsparenden Einbau und PSEnlock 2 für die Reihenschaltung in rauen Umgebungen. Zudem präsentiert Pilz die TÜV-SÜD zertifizierte sichere Überwachung der Kartonagenzufuhr und sein Identifikations- und Zugangsmanagement I.A.M.

Auf dem Stand von **Rockwell Automation GmbH** erfahren Besucher, wie Verpackungsmaschinenhersteller auf ihrem Weg zur intelligenten Fertigung unterstützt werden können. Rockwell Automation hilft Ihnen bei der Planung, dem Testen, der Konstruktion, dem Betrieb und der Wartung hochflexibler und anpassungsfähiger Verpackungslösungen, die den Marktanforderungen entsprechen. Mit ihren ganzheitlichen Lösungen und ihrer Unterstützung während jeder Phase des Technologie-Lebenszyklus helfen sie Herstellern, ihre Produktion zu optimieren, Mitarbeiter zu befähigen, Resilienz zu entwickeln, Nachhaltigkeit zu fördern und die digitale Transformation zu beschleunigen.

**Schreyer Sondermaschinen GmbH** präsentiert sowohl eine neue Generation horizontaler Schlauchbeutelmaschinen für den Tiefkühlsektor als auch einen komplett bedienbaren digitalen Zwilling einer weiteren Verpackungsmaschine (Bündelpacker/Gebindestretcher). Mit Digitalisierung und innovativem, nachhaltigem Gesamtkonzept dem Fachkräftemangel und Klimawandel entgegenwirken. Ein Konzept, dass alle Maschinen aus dem Hause Schreyer vereint. Sie alle teilen sich denselben Antrieb, dasselbe Bedienkonzept und ein langlebiges hygienisches Design.

Produkte und Systeme von **SEW-EURODRIVE** finden überall ihren Einsatz. Ob in der Nahrungs- oder Metall verarbeitenden Industrie, die Entscheidung für Antriebstechnik „made by SEW-EURODRIVE“ bedeutet Sicherheit für Funktion und Investition. Für Verpackungsmaschinen bietet SEW-EURODRIVE sein StarterSET an: genau abgestimmte Automatisierungspakete, wie ein Modellbaukasten. Die Automatisierung einer vertikalen Schlauchbeutelmaschine steht auf der FACHPACK ebenso im Fokus wie das Thema CO<sub>2</sub>-Reduzierung.

Träger: Packaging Valley Germany e. V., Vereinsregister Stuttgart, Nummer 570 866, Ust.-IdNr.: DE257593429

**Geschäftsstelle Schwäbisch Hall**

Vorsitzende: Sabine Gauger-Wahl, Geschäftsführer: Martin Buchwitz, Sparkasse Schwäb.Hall-Crailsheim, IBAN: DE 9562 2500 3000 0170 1827, BIC: SOLADES1SHA

**Geschäftsstelle Waiblingen**

Stv. Vorsitzender: Markus Höfliger, Geschäftsführer: Dr. Marc Funk, Volksbank Stuttgart eG, IBAN: DE 6360 2500 1000 1504 8961, BIC: SOLADES1WBN

Seite 6

Datum  
25.07.2024

Der Automatisierungsspezialist **SMC Deutschland GmbH** präsentiert sein breites aktuelles Lösungsportfolio für die Verpackungsindustrie. Zu den Highlights gehören die elektrischen Antriebe der Serie EQ in Kolbenstangen- und Schlittenausführung mit integriertem Controller. Sie punkten mit hoher Beschleunigung (bis 10.000 mm/s<sup>2</sup>) und horizontaler Nutzlast (bis 100 kg) sowie einfacher Ansteuerung und I/O-Anbindung. Auf der neuen modularen Mehrfachanschlussplatte der Serie JSY1000-E für Ventile, Ejektoren und Drucksensoren bietet SMC eine kompakte Systemlösung mit Feldbusanbindung. Besucher können zudem das Air-Management-System kennenlernen, welches um einen Kondensationssensor mit IO-Link Anbindung ergänzt wurde.

Mit dem Etikettierer LB-2-200 zeigt **STAKO GmbH Maschinenbau** eine universell einsetzbare Etikettiermaschine, die als Grundversion für 2 Seiten Etikettierung ausgelegt ist. Optional können runde Flaschen und Sonderetiketten verarbeitet werden. STAKO integriert nach Kundenwunsch alle handelsüblichen Etikettenspender, Drucker und Kamerasysteme. Außerdem entwickelt und produziert das Unternehmen Transportsysteme und Zuführeinrichtungen für die Pharma-, Kosmetik- und Chemieindustrie.

Noch mehr Potenzial steckt in der weiterentwickelten Erfolgsmaschine Typ KA40 der Fa. **SVZ Maschinenbau GmbH**. Die äußerst kompakte Aufrichte- und Klebemaschine für Schachteln und Trays erreicht nun höhere Leistungen und glänzt mit schneller Formatumstellung. Maßgeschneiderte Lösungen und hohe Flexibilität in der automatisierten Endverpackung realisiert SVZ auch mit verschiedenen Robotersystemen. Gezeigt wird eine Packstation mit einem „Kollaborierenden Roboter“ (Cobot). Die Roboterzelle ist durch einfache periphere Modifikationen auch für andere Handlingaufgaben einsetzbar.

**WIPOTEC-OCS GmbH** steht für hoch performante, prozess- und kundenorientierte Wäge- und Inspektionslösungen. Das Unternehmen zeigt ein großes Portfolio von Maschinen für Track & Trace, Mark & Verify sowie dynamische Wägetechnik für die Mail- und Logistikindustrie. Wägezellen in Verbindung mit Planar-Technik, das neueste Transport-Magnetschwebesystem. Ebenfalls eine Neuheit ist die TQS-Maschine mit Piezo Inkjet Drucktechnologie: Kartonbedruckung im großen Format und einfachster Layoutänderung, voll integriert und mit optischer Überprüfung in einem System. „Ready for 2D Codes in Retail.“ Beeindruckend ist die SC-S 5020 Big Berta, eine Zweistrahl Röntgenmaschine für die Fremdkörperdetektion von Glas-in-Glas oder in Dosen: unverzichtbar für Konserven-Produzenten.

Besucher können sich am Stand von **ZEBRA Engineering GmbH** auf innovative und maßgeschneiderte Automatisierungslösungen freuen. Der Dienstleister und Hersteller in den Bereichen Automation, Application und Robotics, der zudem spezialisierter Partner rund um die gesamte B&R Produktpalette ist, nutzt die Messe, um sich einem internationalen Publikum zu zeigen und wird seine eigenen Produkte für Montage-, Prüf- und Verpackungs-Systeme vorstellen: einen hocheffizienten und variablen Produkttransport mit größtmöglichem Freiheitsgrad, einen flexibel positionierbaren Greifer sowie industrietaugliche Robotik.



Neben den 27 Mitgliedern auf dem Packaging Valley Gemeinschaftsstand sind noch 15 weitere Unternehmen aus dem Netzwerk auf der Messe vertreten: A+V Automation und Verpackungstechnik GmbH, beck packautomaten GmbH & Co. KG, BREITNER Abfüllanlagen GmbH, Christ Packing Systems GmbH & Co. KG, ERGOPACK DEUTSCHLAND GmbH, ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG, KOCH Pac-Systeme GmbH, Max Schlatterer GmbH & Co. KG, Max Schlatterer GmbH & Co. KG, Mosca GmbH, PCA Roboter- und Verpackungstechnik GmbH, R. WEISS Packaging GmbH & Co. KG, SEW-EURODRIVE GmbH & Co. KG, SÜDPACK Verpackungen SE & Co.KG, Syntegon Technology GmbH, transnova-RUF Verpackungs- und Palettierttechnik GmbH

### Übersicht Mitaussteller auf dem PV Gemeinschaftsstand

APS Techgroup GmbH	3C-323
Bucher Automation AG	3C-122
ECOSPHERE® GmbH + Co. KG	3C-329
EISELE GmbH	3C-423
EUCHNER GmbH + Co.KG	3C-225
Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH	3C-222
HEITEC AG	3C-209
HERMA GmbH	3C-322
HPF Hans P. Friedrich Elektronik GmbH	3C-319
Ingenieurbüro Lawrenov OHG	3C-228
Ishida GmbH	3C-210
Lenord, Bauer & Co. GmbH	3C-419
Lenze Vertrieb GmbH	3C-327
Leuze electronic GmbH & Co. KG	3C-226
Murrplastik Systemtechnik GmbH	3C-309
OCTUM GmbH	3C-427
Omron Electronics GmbH	3C-310
OPTIMA packaging group GmbH	3C-120
Pilz GmbH + Co.KG	3C-411
Rockwell Automation GmbH	3C-422
Schreyer Sondermaschinen GmbH	3C-320
SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG	3C-415
SMC Deutschland GmbH	3C-428
STAKO GmbH Maschinenbau	3C-126
SVZ Maschinenbau GmbH	3C-321
WIPOTEC-OCS GmbH	3C-220
ZEBRA Engineering GmbH	3C-110

**Weitere Aussteller aus dem Packaging Valley:**

A+V Automation und Verpackungstechnik GmbH	3C-430
beck packautomaten GmbH & Co. KG	7-753
BREITNER Abfüllanlagen GmbH	1-117
Christ Packing Systems GmbH & Co. KG	2-416
ERGOPACK DEUTSCHLAND GmbH	7A-538
ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG	1-258
KOCH Pac-Systeme GmbH	1-216
Max Schlatterer GmbH & Co. KG	3C-511
Mosca GmbH	3C-351
PCA Roboter- und Verpackungstechnik GmbH	3C-130
R. WEISS Packaging GmbH & Co. KG	3C-154
SEW-EURODRIVE GmbH & Co. KG	7A-448
SÜDPACK Verpackungen SE & Co.KG	4-220
Syntegon Technology GmbH	1-257
transnova-RUF Verpackungs- und Palettiertechnik GmbH	3C-340

**Über Packaging Valley Germany e. V.**

Der 2007 in Schwäbisch Hall gegründete Verein Packaging Valley Germany e. V. ist das Cluster und Sprachrohr der Verpackungsindustrie. Es ist aus einer Verschmelzung der Cluster Packaging Valley Germany und Packaging Excellence Region Stuttgart hervorgegangen. Es vernetzt über 100 Unternehmen mit zahlreichen Experten aus der Verpackungsindustrie. Dazu zählen Hersteller von Verpackungsanlagen und Verpackungsmaschinen, Anbieter von Software und Automatisierungslösungen, Hersteller von Komponenten, Anbieter von Dienstleistungen rund um die Verpackungsindustrie sowie öffentliche Institutionen.

Die Unternehmen im Packaging Valley bieten dem Markt die besten Technologien im Bereich Verpackungsmaschinen. Mit einem Exportanteil von über 80% ist die Technologievielfalt aus dem Packaging Valley auf der ganzen Welt vertreten. Internationale Marktführer aus den Bereichen Food, Getränke, Süßwaren, Pharma und Kosmetik zählen zu den Kunden.

Der Sitz von Packaging Valley Germany e. V. ist in Waiblingen, mit einer weiteren Geschäftsstelle in Schwäbisch Hall. Ein Großteil der Unternehmen ist im Südwesten, mit Schwerpunkt in den Regionen Stuttgart und Hohenlohe, beheimatet. Als Teil der Kompetenzzentren Initiative der Region Stuttgart wird das PV von der Wirtschaftsförderung Region Stuttgart GmbH (WRS) unterstützt.

Ansprechpartner Marketing/Presse: Christine Fischer, Marketing- und Eventmanagement, christine.fischer@packaging-valley.com